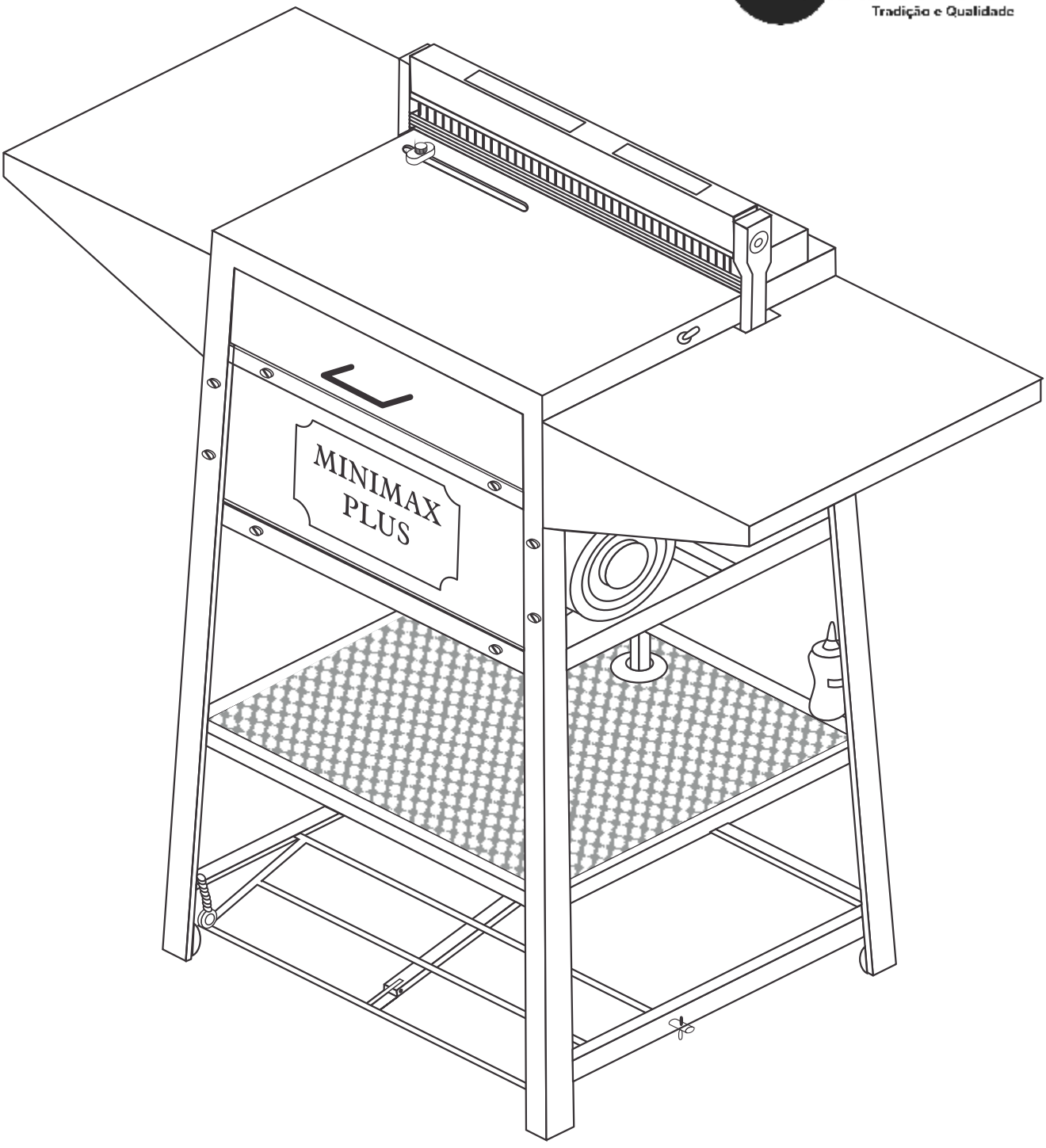
Minimax Plus

30 anos Lassane
Tradição e Qualidade



Manual de Instrucciones

MP 04

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Minimax®

Plus

Estimado Cliente:

Antes de manipular su máquina Minimax, por favor lea estas instrucciones detenidamente. Le garantizará un correcto funcionamiento de la máquina y los mejores resultados posibles.

Este equipo es de lo mas moderno en términos de perforación de papel, teniendo como principal característica la rapidez en la ejecución del trabajo.

Características

Velocidad - Facilidad de Uso - Gran volumen de producción
Asistencia Técnica - Niveles de ruido bajo - Mantenimiento Mínimo - Garantía Total de Fábrica - Bajo Consumo de Energía.

Instrucciones de Uso

1) Antes de usar la máquina, por favor asegúrese de que el voltaje de la alimentación eléctrica coincida con el voltaje indicado en la máquina (220 V).

ATENCIÓN:

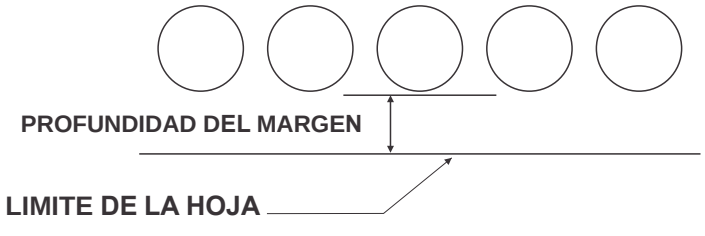
ANTES DE CONECTAR, CONFIRME EL VOLTAJE DE LA RED ELÉCTRICA.

2) Regule correctamente el margen para evitar perforaciones inexactas y un servicio mal acabado.
3) Utilice la tabla de profundidad, para obtener una regulación correcta para cada diámetro de Espiral.

Ej: Espiral de 17 mm - Posición de la Regla = Nº 02
Siga la tabla de abajo:

ESPIRALES

∅ Milímetros	Capacidad aproximada en fhojas 24 Kg + 2 capas	Posición del Pasador
07	25	1
09	50	1
12	70	1
14	85	2
17	100	2
20	120	2
23	140	3
25	160	3
29	200	3
33	250	4
40	350	4
45	400	4
50	450	4



4) En caso de que se produzca un atasco en la máquina por exceso de papel, apague el motor inmediatamente y con las manos gire la polea hasta que el módulo de punzones se levante y pueda retirarlos.

Cuidados Especiales

La maquina MINIMAX PLUS Lassane requiere de ciertos cuidados a fin de que pueda aprovechar al máximo su capacidad de desempeño. Con ese objetivo, lea con atención la sección "Nunca".

Nunca

- Perfore mas de 27 hojas de 75 Kg/ m^2, ya que esto puede ocasionar daños serios a un componente importante de la máquina, así evitará gastos innecesarios y paradas de producción.
- Deje de lubricar periódicamente las partes indicadas (Ver instrucciones de Mantenimiento).
- Trabaje con las correas muy sueltas o muy tensas.
- Deje de extraer el módulo de perforación en forma periódica para limpieza y cambio de punzones.
- Utilice piezas improvisadas o repare por su propia cuenta ya que esto acarreará la perdida de la garantía.
- Encienda la máquina con un voltaje distinto de la establecida en la red de alimentación eléctrica.
- Deje de llamar a un técnico especializado en caso de presentarse fallas en el equipo.

Puntos de Lubricación.

Existen tres puntos en su Minimax Plus - Lassane que siempre deben estar bien lubricados para evitar desgastes de sus componentes.
Localice estos puntos pintados en blanco y asignados por las letras A, B y C.
Siempre se deben lubricar estos puntos antes de utilizar la máquina con el aceite NOVO SUPER SEAFORD SAE 50 o con uno equivalente.

- Pontos A: Acoplamiento de Trinquete (Pág-03 Fig-01)
- Pontos B: Bielas del Eje Excéntrico (Pág-03 Fig-01)
- Pontos C: Cojinete del Eje Excéntrico (Pág-03 Fig-01)

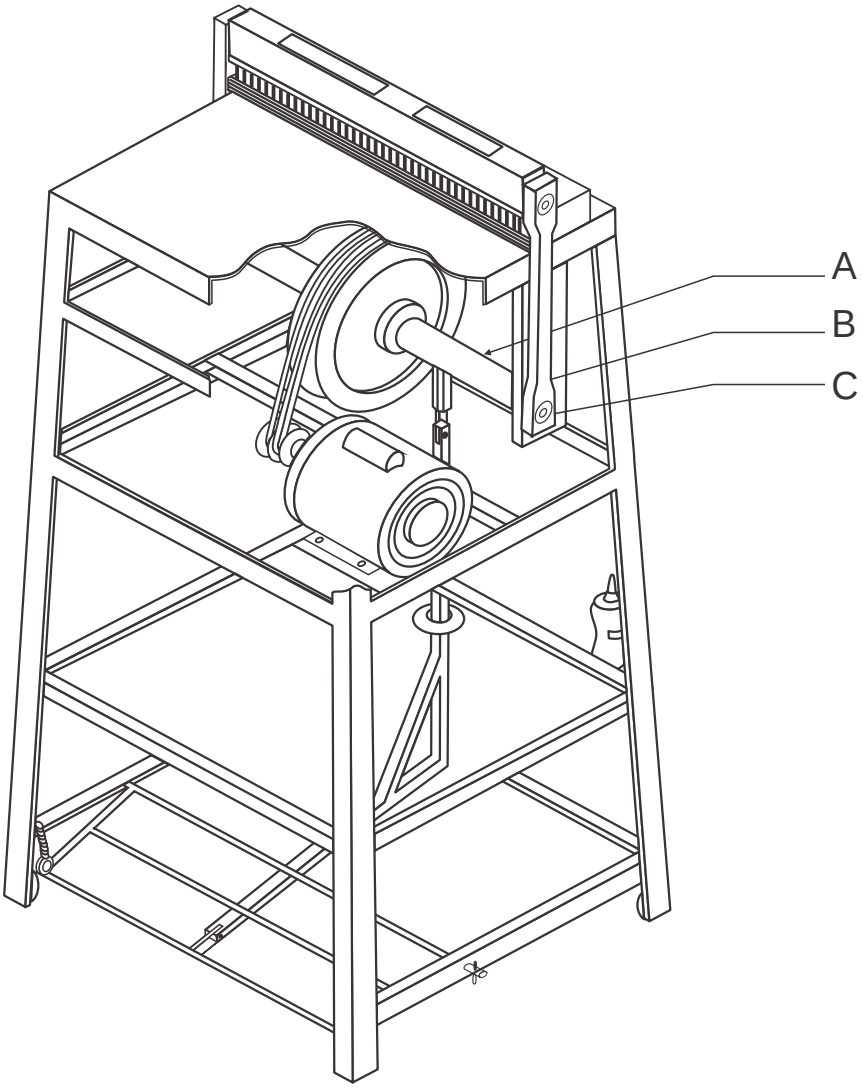
Modulo de Perforación

Para obtener una mayor producción es necesario mantener los punzones bien afilados y limpios, así evitará rebarbas y sobrecargas de fuerza en la máquina. El cambio de los punzones podrá solicitarlos en nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Correas

Compruebe siempre la tensión de la correa, ya que este no debe estar demasiado suelto ni muy tenso, perjudicando así la transmisión de potencia al eje del motor

MANUAL DE INSTRUCCIONES



Informar sobre piezas averiadas y defectuosas al servicio técnico

Para informar correctamente sobre una avería ocurrida en la máquina o sobre piezas defectuosas a nuestro Servicio de Soporte Técnico, utilice las ilustraciones contenidas en este manual, identifique las partes e informe el código de referencia de la lista correspondiente.

Ejemplos:
Dificultad para encontrar la profundidad adecuada.

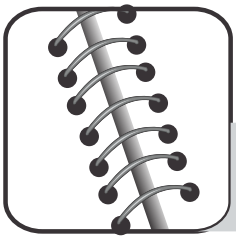
Busque en la tabla ilustrativa la regla de profundidad Cód MM 209 si fuera el caso, para identificar la pieza defectuosa a ser reemplazada.
De esta manera, ayuda a nuestro técnico a estar preparado con las herramientas o piezas necesarias para recibir su máquina y ponerlo en funcionamiento en el menor tiempo posible.

Como parte del desarrollo industrial y técnico constante que hace parte a Lassane, este se reserva el derecho de modificar los diseños y especificaciones de la MINIMAX PLUS sin previo aviso.

Datos Técnicos

-Tamaño de la tabla con fichas..... 106 cm
- Altura de la máquina..... 112 cm
-Mesa ..... 45,5 x 36 mm
-Longitud de la matriz ..... 398 mm
-Perforación de extensión: 43 cm agujeros (perforaciones)..... 70
-Dimensión de la Herramienta ..... 15 mm
-Motor ..... 1/2 HP - 1.740 RMP
-Voltage..... 110 ou 220v
-Consumo de Energía ..... 0,5994 KWh
-Peso ..... 89 Kg

OPCIONES DEL MÓDULO DE PUNZONES



PERF. REDONDA

Paso 6mm - Perf. 4mm
CÓD. 06833

Paso 7,5mm - Perf. 4mm
CÓD. 06839

Paso 7,5mm - Perf. 5mm
CÓD. 06860

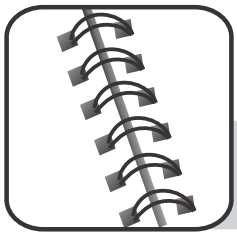
Paso 8mm - Perf. 5mm
CÓD. 06866

Paso 9,5mm - Perf. 5,5mm
CÓD. 06848

Paso 3x1" - Perf. 4mm
CÓD. 06827

Paso 3x1" - Perf. 5mm
CÓD. 06854

Paso 2x1" - Perf. 1/4”
CÓD. 06816



PERF. CUADRADA

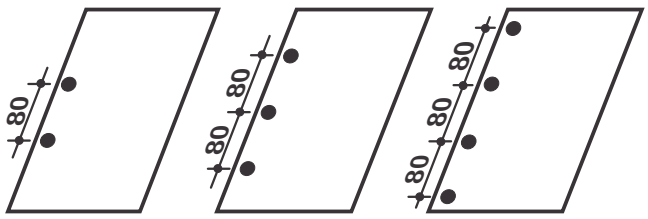
Paso 6mm - Perf. 3mm
CÓD. 06798

Paso 3x1" - Perf. 4mm
CÓD. 06803

Paso 2x1" - Perf. 5,4mm
CÓD. 06811

FICHA: CÓD. 06778

OPCIONES DE PERFORACIÓN (PATRÓN)



Ø Perforaciones

5,5mm 5/16”

OBS.: Varias opciones con un mismo módulo de punzones

Proporcionamos módulo de punzones especiales bajo pedido.